

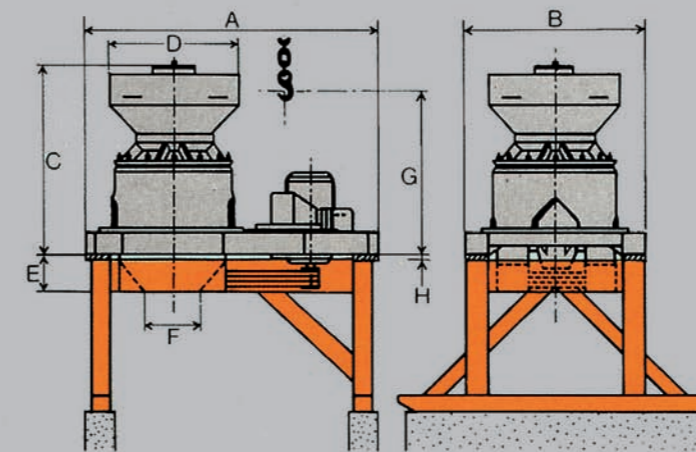
# WEIL BRECHERTECHNIK

GMBH



## 5 RAZONES PARA ELEGIR UN BS

- Ahorro de energía
- Seguridad de funcionamiento
- Cubicidad
- Arranque en carga
- Producciones elevadas y constantes



	BS 702-6	BS 703-10	BS 704-13	BS 706-15	BS 702	BS 703	BS 704	BS 706
A	3350	3600	4200	5000	3350	3600	4200	5000
B	1450	1950	2350	2800	1450	1950	2350	2800
C	2155	2625	2925	3800	1915	2260	2445	3270
D	1970	2000	2000	3000	1420	1700	1988	2480
E	215	350	520	550	215	350	520	550
F	390	600	740	800	390	600	740	800
G	3200	3600	4000	5150	3200	3500	3800	5150
H	50	50	50	50	50	50	50	50

# TRITURADORES DE CONO

**WEIL** BRECHERTECHNIK GMBH

Schwarzwaldstrasse 14, D-77871 Renchen  
 Telefon 00 49 78 43 / 9 92 79-0 Fax 00 49 78 43 / 9 92 79-5  
 e-mail: info@weil-brechertechnik.de  
 Internet: www.weil-brechertechnik.com

# TRITURADORES DE CONO

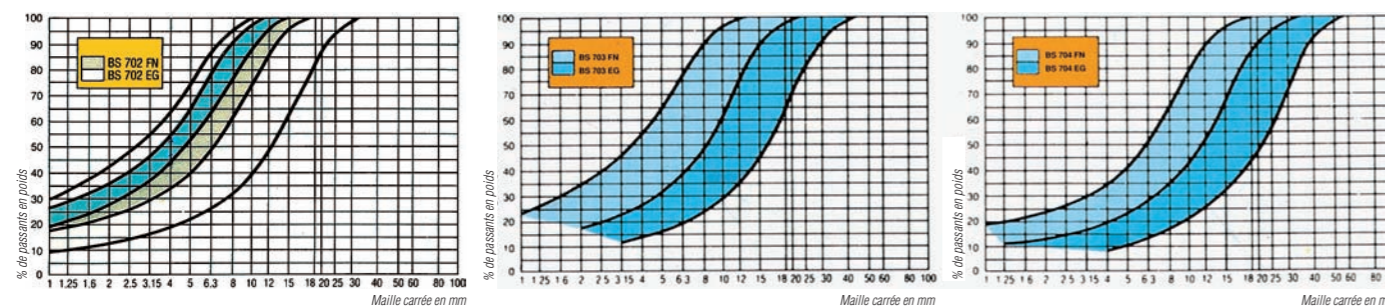
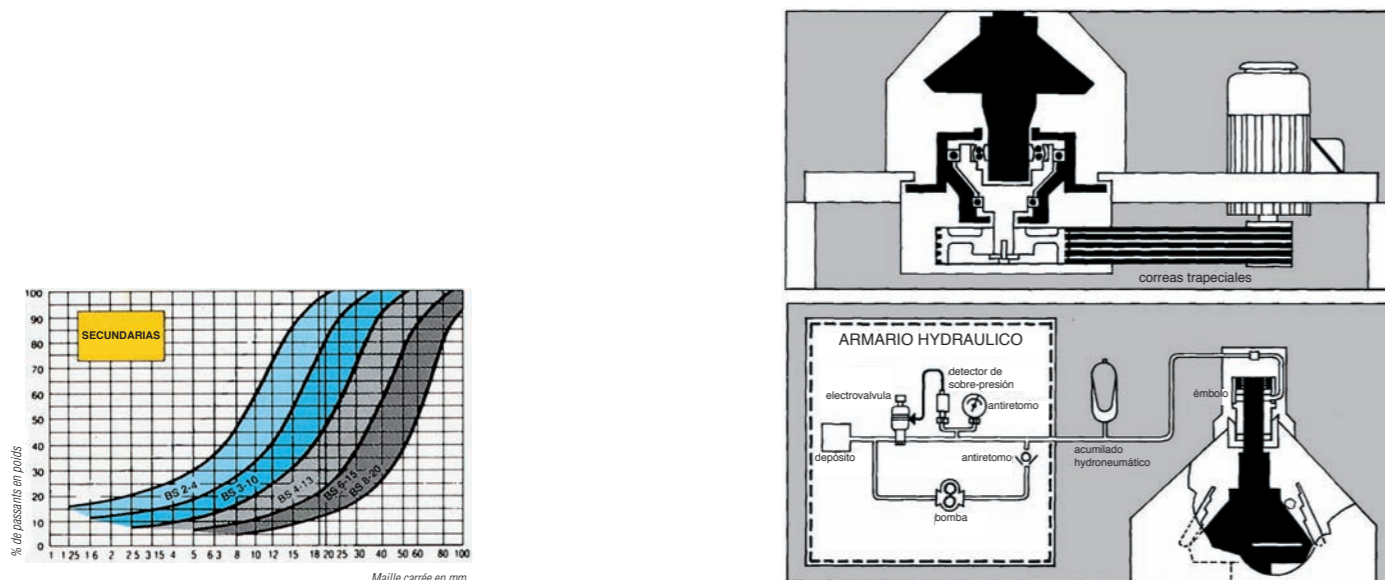
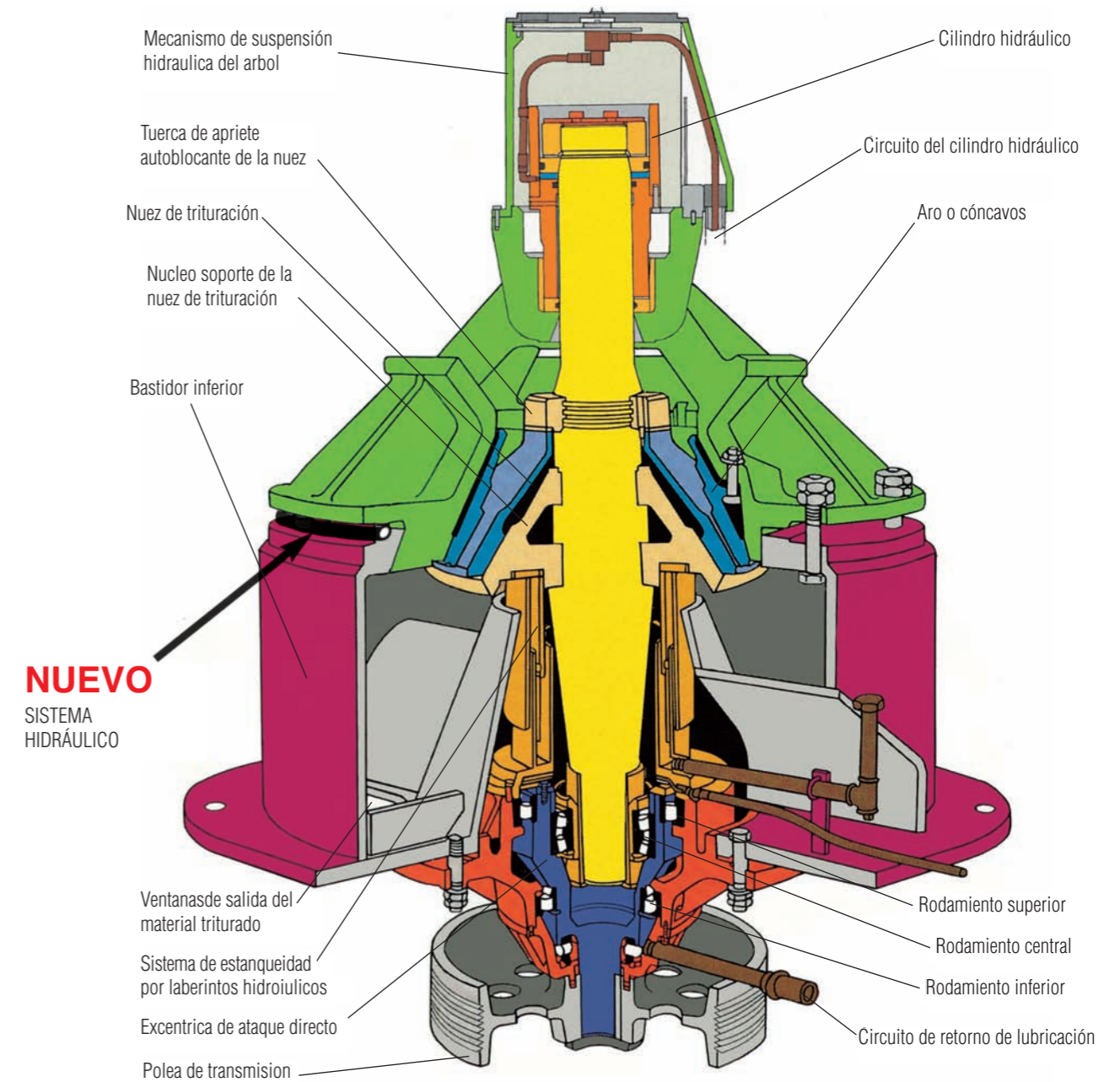
TIPOS	Alimentación* mm	CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES												Potencia standard kW	Peso total en marcha** T	Peso máquina sola T	Componente de mas peso T
		PRODUCCIONES HORARIAS (Toneladas metricas) con un porcentaje de rechazo variable segun el tamaño deseado (o en circuito cerrado sin rechazo). Las producciones indicadas son efectivas: no se refieren al reglaje dei triturador sino al material acabado, calibrado por malla cuadrada en criba vibrante.															
SECUNDARIOS	mm	0-15 mm	0-18 mm	0-20 mm	0-25 mm	0-30 mm	0-40 mm	0-50 mm	0-60 mm	0-80 mm	0-100 mm	0-150 mm					
BS 702-6	120	25-40	30-45	35-50	40-55	45-60								45	7,2	5	1,2
BS 703-10	200		45-65	55-75	65-90	70-100	85-125	110-150						75	10,5	8	2,2
BS 704-13	270					100-140	130-160	150-180	170-200	200-250				110	18,5	13	4,1
BS 706-15	300							250-350	300-400	350-450	400-500			160	35	26	8

TERCIARIOS	Alimentación max. mm	0-5 mm	0-8 mm	0-10 mm	0-12 mm	0-15 mm	0-18 mm	0-20 mm	0-25 mm	0-30 mm	0-40 mm	0-50 mm	0-60 mm	0-80 mm	0-100 mm	kW	T	T	T
BS 702	FN	8-25	60	10-20	15-25	20-30	23-33	26-36								45	5,2	3,7	1,2
	EG	25-70	90			15-25	23-33	26-36	30-37	34-40	35-45								
BS 703	FN	12-31,5	70	20-35	30-45	35-50	40-55	40-60	50-70							75	9	6,5	2,2
	EG	31,5-80	100				40-55	45-60	50-70	53-75	57-80	60-85							
BS 704	FN	15-50	90			45-75	50-80	60-90	70-100	80-110	90-120					90	13	9,5	3
	EG	40-150	160						70-100	80-110	90-120	95-130	100-140						
BS 706	FN	20-60	100			70-110	80-120	90-140	100-150	110-160	140-180	150-200				160	24	19	8
	EG	60-180	200								140-180	150-210	160-250	180-260	200-280				

\* Las 3 dimensiones max. de un bloque se definen con: l = nominal; L = 1,66 l; e = 0,66 l  
EJEMPLO: un bloque de 300 mm nominal tiene las dimensiones max. 300 x 500 x 200 mm  
• La Empresa se reserva el derecho de modificar las características dadas si previo aviso.

\*\* incluidos chasis, motor y conductos



### Los trituradores secundarios BS

**Aplicaciones y particularidades de los BS secundarios**

Estas máquinas se utilizan directamente como primario, o como secundario después de una machacadora o de un giratorio de gran tamaño.

La única diferencia con los otros aparatos de la gama es la cámara de trituración con una gran apertura de alimentación equipada en algunos modelos con cóncavos reversibles.

Todos los componentes de la máquina, salvo la cámara de trituración, son intercambiables y standard.

### Los trituradores terciarios BS

**Aplicaciones y particularidades de los BS terciarios**

Son los gravilladores por excelencia que procesan un producto final con un coeficiente de forma destacado.

La única diferencia con los otros aparatos de la gama es la cámara de trituración. Pueden recibir dos tipos de cámara: FN ó EG cuyo perfil original asegura un caudal constante y el mejor aprovechamiento de las piezas de desgaste.

Se puede pasar fácilmente de cámara EG a cámara FN y viceversa.

### Los trituradores ultra-finos BS

**Aplicaciones y particularidades de los BS ultra-finos**

Estas máquinas están diseñadas para aplicaciones específicas en las que se requieren grandes cantidades de arena.

La única diferencia con los otros aparatos de la gama es la cámara diseñada para favorecer la auto-trituración de los materiales con una velocidad de giro elevada y un consumo mínimo.

Los BS ultra-finos se utilizan para Obra Pública así como en minería y la industria.

Gracias a los BS ultra-finos se consiguen grandes producciones de arenas finas con una inversión y una potencia requerida mínimas.