

WEIL

BRECHERTECHNIK

GMBH



KREISELBRECHER BS

KREISELBRECHER BS

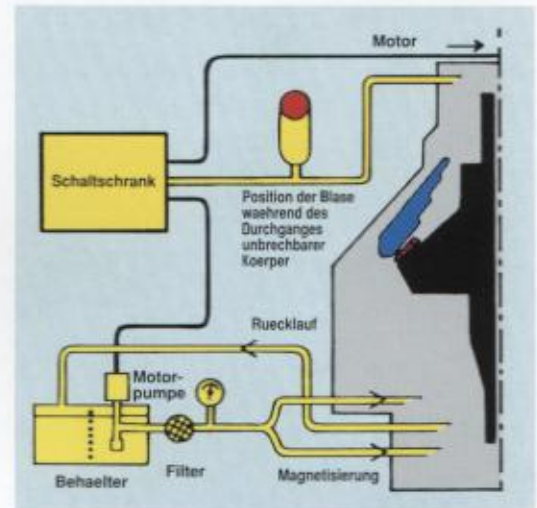
■ DAS HYDRAULISCHE SYSTEM ZUR ERSTELLUNG DER SPALTWERTE

Die hydraulische Einstellung der Spaltweite der BS Kreiseltrecher ist besonders einfach. Sie ist schnell, präzise und erfolgt während des Betriebes. Es ist möglich, die Einstellungsoperationen des Kreiseltrechers am Apparat oder mittels Fernbedienung durchzuführen. Sie können gleichermassen zentral über einen automatischen Schaltschrank gesteuert oder in die gesamten Systeme integriert werden.

■ DIE HYDRAULISCHE WELLENAUFHÄNGUNG

Die Kreiseltrecher BS sind mit einer hydraulischen Aufhängung ausgestattet. Diese Vorrichtung ermöglicht es, den Betriebsdruck zu verringern und erhöhte Sicherheit mittels eines direkten Anschlusses an einen voreingestellten, ölpneumatischen Blasenspeicher, zu gewährleisten.

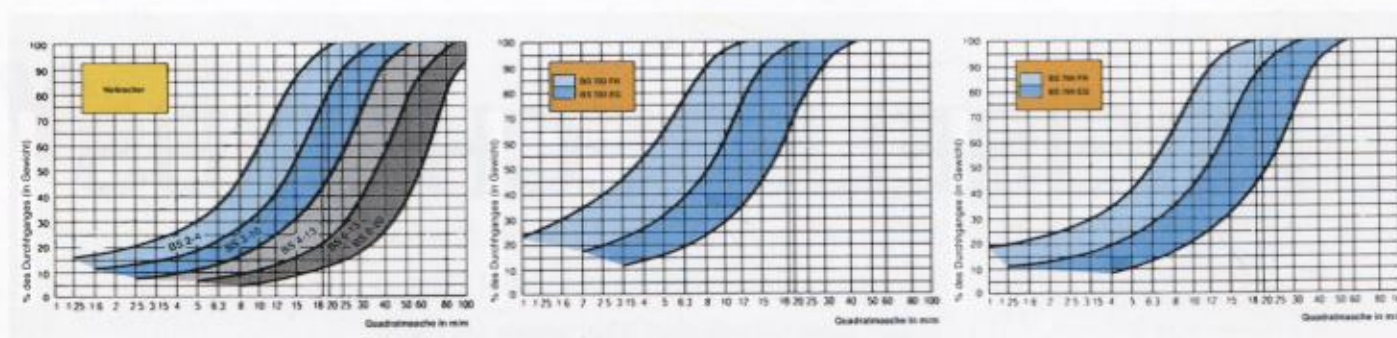
DOPPELTES SICHERHEITSSYSTEM



TYPEN	Maximale Aufgabestückgröße mm	ALLGEMEINE ANHALTWERTE											Installierte Leistung kW	Gesamtgewicht** T	Gewicht Maschine nackt T	Gewicht des schwersten Teiles T
		STUNDENLEISTUNG (in metrischen Tonnen) mit einem Überlauf, der von der gewünschten Feinheit abhängt (oder ohne Überlauf im Kreislauf): trockenes, sauberes, nichtklebriges, mittelhartes Material. Angegebene Leistungen sind effektiv. Sie beziehen sich auf fertiges, gesiebtes Material mit Bezug auf die Quadratmasche des Siebes die wir nennen und nicht mit Bezug auf die Spaltweite.														
		0-15 mm	0-18 mm	0-20 mm	0-25 mm	0-30 mm	0-40 mm	0-50 mm	0-60 mm	0-80 mm	0-100 mm	0-150 mm				
VORBRECHER	mm															
BS 702-6	120	25-40	30-45	35-50	40-55	45-60							45	7,2	5	1,2
BS 703-10	200		45-65	55-75	65-90	70-100	85-125	110-150					75	10,5	8	2,2
BS 704-13	270						100-140	130-160	170-200	200-250			110	18,5	13	4,1
BS 706-15	300								250-350	300-400	350-450	400-500	160	35	26	8

NACHBRECHER	Aufgabe		Aufgabe													kW	T	T	T	
	mm	maxi mm	0-5 mm	0-8 mm	0-10 mm	0-12 mm	0-15 mm	0-18 mm	0-20 mm	0-25 mm	0-30 mm	0-40 mm	0-50 mm	0-60 mm	0-80 mm					0-100 mm
BS 702	FN	8-25	60	10-20	15-25	20-30	23-33	26-36									45	5,2	3,7	1,2
	EG	25-70	90			15-25	23-33	26-36	30-37	34-40	35-45									
BS 703	FN	12-31,5	70	20-35	30-45	35-50	40-55	40-60	50-70								75	9	6,5	2,2
	EG	31,5-80	100				40-55	45-60	50-70	53-75	57-80	60-85								
BS 704	FN	15-50	90			45-75	50-80	60-90	70-100	80-110	90-120						90	13	9,5	3
	EG	40-150	160						70-100	80-110	90-120	95-130	100-140							
BS 706	FN	20-60	100			70-110	80-120	90-140	100-150	110-160	140-180	150-200					160	24	19	8
	EG	60-180	200								140-180	150-210	160-250	180-260	200-280					

* Die drei maximalen Abmessungen eines Blockes sind wie folgt zu bestimmen : B = nominal / L = 1.66 B/D = 0.66 B. ** Inbegriffen Chassis, Motor, Auslaufrutschen. Ein Block von 300 mm wird etwa folgende Abmessungen haben : 300 x 500 x 200 mm. Unsere Gesellschaft behält sich das Recht vor, Änderungen vorzunehmen.



Ein erstes System mit ölpneumatischem Blasenspeicher wirkt im Falle des Einführens unbrechbarer Teile in die Brechkammer bzw. bei vorübergehender Überlastung. Dieses System funktioniert ohne den Kreiselbrecher zu stoppen und gewährleistet – ohne jeglichen Eingriff – eine augenblickliche Rückkehr zur ursprünglichen Spalteinstellung. Ein zweites Schutzsystem dient zur Verhinderung von Brikettierung (Transportfehler) und funktioniert mittels der Wahrnehmung von Überdruck im System. Es bewirkt ein Absenken der Welle, den Stopp des Brecher-Motors, die Auslösung eines akustischen und optischen Signals.

Hydraulische Aufhängevorrichtung der Welle, welche eine schnelle und präzise Spalteinstellung des Brechers – an Ort und Stelle oder mittels Fernbedienung – ermöglicht und zugleich den Verschleiss der Brechwerkzeuge ausgleicht.

Vollkommene Dichtheit dank einer doppelten, patentierten Labyrinthdichtung, die einen hervorragenden Schutz der Mechanikorgane gewährleistet.

Wechsel von EG zu FN Ausführung durch einfachen Austausch der Brechwerkzeuge (je nach Brechertyp).

NEU

Integrale Montage auf weitdimensionierten Zentralpendelrollenlagern (Rotation des Exzenters, radiale und longitudinale Führung der Welle) für den besten mechanischen Wirkungsgrad.

Antriebsscheibe direkt auf den Exzenter montiert

Geringe Exzentrizität, hohe Geschwindigkeit.

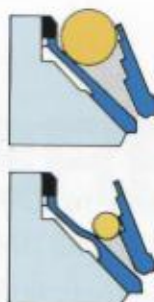
Ölschmierung mittels einer Motorpumpe und eines unter Druck stehenden Filters mit minimaler Ölmenge.

Kein Zahnradantrieb - direkter Antrieb.



SEKUNDÄR-BRECHER

Ausführungen mit grosser Kammeröffnung. Benutzt nach einem Primär-Brecher im Steinbruch oder als "Vorbrecher" in einer Kiesgrube. An bestimmten Modellen reversierbare Brechsegmente.



NACHBRECHER

Ausführungen konzipiert zur Produktion von Endmaterial mit sehr hoher Qualität. Brechraum EG : große Aufgabe Brechraum FN : feine Aufgabe



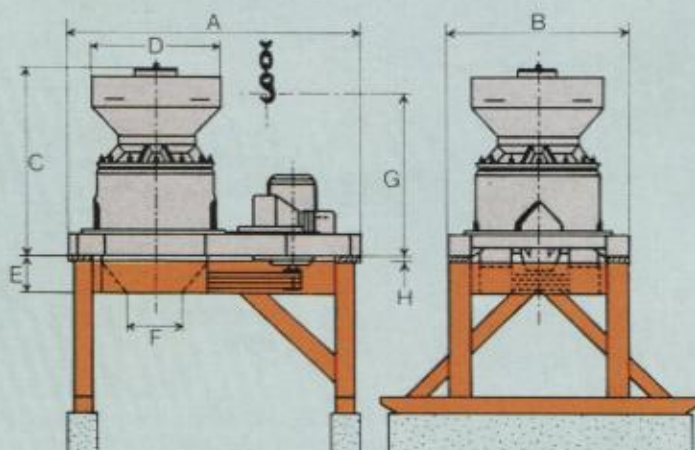
ULTRAFEIN-BRECHER "UF"

Ausführungen mit besonders kurzem Brechraum, der hauptsächlich für die Sandproduktion benutzt wird. Ausgezeichnete Beziehung zwischen Produktion/installierter Leistung.

DIE EINFACHE UND (ERPROBTE) MECHANIK DER BS

DIE GRÜNDE, EINEN BS VORZUZIEHEN

- **HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT**
Hohe Durchsatzleistung, gleichbleibende Produktqualität.
- **ENERGIE-EINSPARUNG**
- **ERHÖHTE FLEXIBILITÄT**
Einstellung der Spaltweite am Apparat oder mittels Fernbedienung. Sofortiges Wieder-Anfahren des Kreiselbrechers unter voller Last.
- **BESTE FUNKTIONSSICHERHEIT**
Vollkommene Abdichtung gegen Staub und Wasser. Optimaler Schutz dank der hydraulischen Aufhängung.
- **DIE WAHL DES BEST-ANGEPASSTEN BRECHERS**
Sekundär-, Tertiärbrecher.



	BS 702-6	BS 703-10	BS 704-13	BS 705-15	BS 702	BS 703	BS 704	BS 706
A	3350	3600	4200	5000	3350	3600	4200	5000
B	1450	1950	2350	2800	1450	1950	2350	2800
C	2155	2625	2925	3800	1915	2260	2445	3270
D	1970	2000	2000	3000	1420	1700	1988	2480
E	215	350	520	550	215	350	520	550
F	390	600	740	800	390	600	740	800
G	3200	3600	4000	5150	3200	3500	3800	5150
H	50	50	50	50	50	50	50	50

WEIL BRECHERTECHNIK GMBH

Schwarzwaldstrasse 14, D-77871 Renchen

Telefon 00 49 78 43/992 79-0 Fax 00 49 78 43/992 79-5

e-mail: weil.brechertechnik@t-online.de

Internet: www.weil-brechertechnik.com